



GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com

Bettfräsmaschine - Universal

Lagernummer **7-32734**
Fabrikat **SORALUCE**
Modell **FR 12000**

Steuerung **CNC Bahnsteuerung
HEIDENHAIN iTNC 530**

Baujahr **2008**
Zustand ★★★★★★☆☆



Bauweise

Bauweise

Fahrständer

Arbeitsbereich -fräsen-

Verfahrweg x-Achse	12000 mm
Verfahrweg y-Achse	3600 mm
Verfahrweg z	1600 mm

Arbeitsspindel / Kopf

Spindeltyp	Schwenkkopf
Schwenkbarkeit	360 °
- Betätigungsweise	automatisch
- Positionierbarkeit	2.5 °
Schwenkbarkeit (2.Drehachse)	360 °
- Betätigungsweise	automatisch
- Positionierbarkeit	2.5 °
Drehzahlbereich von	20 /min
Drehzahlbereich bis	4000 /min
Anzahl Getriebestufen	2
Spindeldurchmesser	90 mm
Aufnahme	ISO SK 50
Antriebsleistung (max.)	37 kW
Drehmoment (max.)	1410 Nm

Achsantriebe

Vorschub von	1 mm/ min
Vorschub bis	25000 mm/ min



GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com

Eilgang

25000 mm/
min

Elektrische Anschlussdaten

Anschlussspannung

400 V

Netzfrequenz

50 Hz

Abmessungen / Gewichte

Gesamtgewicht ca.

41000 kg

Zusatzausrüstung Bohren/Fräsen

Winkelfräskopf

ja

automat. Werkzeugklemmung

ja

Kugelrollspindeln

ja

Führungsbahnenabdeckung

ja

Kühlmitteleinrichtung

ja

Hochdruckkühlsystem (Innenkühlung)

ja

Späneförderer

ja

Technische Beschreibung

STÄNDERERHÖHUNG AUF Y= 3600 MM.

Automatisch indexierender Fräskopf mit 2,5° Hirtverzahnung in 2 Ebenen. 144 Positionen pro Ebene.

Drehzahlregulierung der Hauptspindel über 2 Bereiche stufenlos mittels ZF-Getriebe.

Vorschubmotoren sind Servomotoren der Fa. SIEMENS, Regelung stufenlos über digitale Antriebstechnik.

Hydraulischer Gewichtsausgleich direkt auf den Vertikalschlitten wirkend.

Ölkühlaggregat zur Kühlung des Hauptspindelgetriebes ZF und Ventilator zur Wärmeabfuhr im Frässchieber.

3D-Wärmedehnungskompensation mit 2 Temperatursensoren im Frässchieber und einem Sensor im Fräskopf.

INA-Linearwälzführungssystem RUE 65 mit Zentralschmierung.

Zahnstangenantrieb in der X-Achse mit 2 gesteuerten Servomotoren Master-Slave System.

HEIDENHAIN Messsysteme in allen Achsen.

Zubehör

DIESE MASCHINE HAT NUR 2815 BETRIEBSSTUNDEN

- Tragbares elektronisches Handrad HEIDENHAIN HR 420.

- Mitfahrende Bedienerbühne, oben geschlossen mit frontseitiger Schiebetür und Sichtfenster. (2000 x 1350 x 1975 hoch).

- Kühlschmiersystem mit 1000l Tank + 500 Liter Hebetank mit Pumpe.

Austritt über Brausekranz um die Spindel oder durch Innere Kühlmittelzuführung nach



GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com

DIN 69871 Form AD, mit bis zu 20 bar.

- Mechanische Vorbereitung für automatischen Werkzeugwechsler.
- Späneförderer Scharnierbandsystem mit Breite von = 350 mm und einer Abwurfhöhe von = 1250 mm.

Zustandsbeschreibung

VIDEO UNTER : <https://www.youtube.com/watch?v=RrvFnHtjT5s>



Daten / Bilder

Jetzt technische Daten und Bilder per WhatsApp erhalten!



Daten / Bilder

Jetzt technische Daten und Bilder per WhatsApp erhalten!

