



GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com

Stanzautomat -mechanisch-

Lagernummer **7-36208**
Fabrikat **KAISER**
Modell **KSTU 4000-30-6RK**

Steuerung **SPS Steuerung SIEMENS S7 300**

Baujahr **2004**
Zustand



Pressen-Bauart

Gestellbauart	Zweiständer
Fenster im Seitenständer	ja
Durchfall-Loch im Tisch	ja

Pressenkräfte

Gesamt-Nennkraft	400 to
------------------	--------

Pressentisch

Aufspannfläche (links-rechts)	3000 mm
Aufspannfläche (vorne-hinten)	1400 mm
Durchbruch rechteckig (links-rechts)	2200 mm
Durchbruch eckig (vorne-hinten)	400 mm

Stößel

Aufspannfläche (links-rechts)	3000 mm
Aufspannfläche (vorne-hinten)	1250 mm

Stößel (mechan. Presse)

Stößel-Verstellbarkeit	200 mm
Hub min.	50 mm
Hub max.	300 mm
Hubzahl min.	10 /min
Hubzahl max.	80 /min
hydraulische Überlastsicherung	ja

Werkzeug-Einbauabmessungen

Werkzeug-Einbauhöhe (Hub unten, Verstellung o	800 mm
Abstand zw. den Ständern (links-rechts)	3020 mm
Freier Durchgang seitlich (Breite)	1010 mm



Bandabrolleinheit

Bauweise	Einfachhaspel
Blechbreite (max)	800 mm
max. Gewicht der Bandrolle	5 to
max. Aussendurchmesser Bandrolle	1500 mm
min. Innendurchmesser Bandrolle	470 mm

Vorschubeinheit

Bandvorschub: Bauart	Walzenvorschub
Blechbreite (max)	800 mm
Blechstärke (max)	5 mm
Vorschubschritt (min)	1 mm
Vorschubschritt (max)	9999 mm

Blech-Richteinheit

Blechbreite (max)	800 mm
Blechstärke (max)	5 mm
Blechstärke (min)	0.6 mm
Anzahl der Richtwalzen	9
Durchmesser der Richtwalzen	65 mm
Durchmesser der Einzugswalzen	120 mm
Arbeitsgeschwindigkeit (min)	0 m/min
Arbeitsgeschwindigkeit (max)	30 m/min

Elektrische Anschlussdaten

Leistungsaufnahme (gesamt)	75 kW
Anschlussleistung	272 kVA
Anschlussspannung	400 V
Netzfrequenz	50 Hz

Abmessungen / Gewichte

Höhe über Flur	6000 mm
----------------	---------

Abmessungen / Gewichte

Platzbedarf Länge	11000 mm
Platzbedarf Breite	3100 mm
Gesamthöhe	6550 mm
Gesamtgewicht ca.	110000 kg

Zusatzausrüstung f. Pressen

Lichtschranke	ja
entpricht akt. Unfallverhütungsvorschriften	ja



hydraulische Überlastsicherung	ja
Bandvorschub: Bauart	Walzenvorschub
Abwickelhaspel	ja
Richtapparat	ja
Hängebedienpult	ja

Technische Beschreibung

Neuwertiger wenig eingesetzter TOP- Stanz- und Umformautomat mit Bandanlage für Folgeverbundwerkzeuge.

Haspel mit hydraulischer Spreizung, Hilfsantrieb und Gegenhalter mit Schnellklemmung.

Bandübergabe mit mechanischer Höheneinstellung +- 150 mm Einlaufhöhen Verstellbereich. Schlaufenradius 1750 mm.

Ultraschallsteuerung, Banddurchhangüberwachung, Bandendenüberwachung.

Richtmaschine mit motorischer Walzenstuhlverstellung, Einführhilfe mit angetriebenem

Andrückarm, Bedienrechner, Bandabzug und manueller Bandseitenführung.

Bandbeölungseinrichtung, Werkzeugwechselauflagen und Böcke.

Schrottförderer.

Die Anlage hat sehr wenig gearbeitet und ist neuwertig !!

Zustandsbeschreibung

Video vorhanden : <https://www.youtube.com/watch?v=jO2zD5hfBok>



Daten / Bilder

Jetzt technische Daten und Bilder per WhatsApp erhalten!



Daten / Bilder

Jetzt technische Daten und Bilder per WhatsApp erhalten!

