



GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com

Bandabrollgerät und Richtmaschine

Lagernummer **7-42130**
Fabrikat **SCHULER SMG**
Steuerung **SPS Steuerung**
Baujahr **2004**



Bandabrolleinheit

Bauweise	Einfachhaspel
Blechbreite (max)	1050 mm
Blechbreite (min)	150 mm
max. Gewicht der Bandrolle	22 to
max. Aussendurchmesser Bandrolle	2000 mm
min. Innendurchmesser Bandrolle	570 mm

Vorschubeinheit

Bandvorschub: Bauart	Walzenvorschub
Blechbreite (max)	1050 mm
Blechstärke (max)	150 mm

Blech-Richteinheit

Blechbreite (max)	1050 mm
Blechbreite (min)	150 mm
Blechstärke (max)	8 mm
Blechstärke (min)	2.5 mm
Anzahl der Richtwalzen	8
Durchmesser der Richtwalzen	96 mm
Abstand der Richtwalzen	104 mm
Durchmesser der Einzugswalzen	160 mm
Arbeitsgeschwindigkeit (min)	2 m/min
Arbeitsgeschwindigkeit (max)	43.5 m/min

Elektrische Anschlussdaten

Anschlussspannung	400 V
Netzfrequenz	50 Hz

Technische Beschreibung

Bandabroll- und Richtanlage für Dickblech bis 8 mm, bestehend aus :



GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com

- LAWECO COIL BELADEWAGEN
- HSK-280-1050 ABWICKELHASPEL
- SHF 8-96/160-1050 RICHTMASCHINE
- ADCH- 1050-8 QUERTEILSCHERE

Die Anlage braucht KEINE SCHLAUFENGRUBE, da Kurzbauform.



Daten / Bilder

Jetzt technische Daten und Bilder per WhatsApp erhalten!



Daten / Bilder

Jetzt technische Daten und Bilder per WhatsApp erhalten!

