



Pressenlinie

Lagernummer **7-40697**
Fabrikat **FAGOR**
Baujahr **2004**



Fagor G1 Pressenlinie - verkauft an OEM !

Tandempresse als Seitenteilpresse zur Großserienfertigung von Karosserieteilen.

Baujahr 2004.

2400 to + 3 Stück 1000 to Pressen.

Pressen-Bauart

Gestellbauart	Zweiständer
Fenster im Seitenständer	ja
Anzahl Stößelwirkungen	1
Schiebetisch	ja

Pressenkräfte

Gesamt-Nennkraft	2400 to
------------------	---------

Pressentisch

Aufspannfläche (links-rechts)	4800 mm
Aufspannfläche (vorne-hinten)	2400 mm

Stößel

Aufspannfläche (links-rechts)	4800 mm
Aufspannfläche (vorne-hinten)	2400 mm
Hub	1100 mm
Hubzahl max.	20 /min

Stößel (mechan. Presse)

Stößel-Verstellbarkeit	350 mm
hydraulische Überlastsicherung	ja

Ziehkissen (Tischkissen)

Ziehkissenkraft	500 to
Hub	400 mm
Aufspannfläche (links-rechts)	4290 mm
Aufspannfläche (vorne-hinten)	1970 mm
Wirkungsweise	hydraulisch
Geregelt	ja



Werkzeug-Einbauabmessungen

Abstand Tisch - Stößel max. 1350 mm

Folgepressen

Anzahl Pressen	3
Gesamt-Nennkraft	1000 to
Aufspannfläche (links-rechts)	4800 mm
Aufspannfläche (vorne-hinten)	2400 mm
Hub	1100 mm
Schiebetisch	ja
Stößel-Verstellbarkeit	350 mm
Leistungsaufnahme (gesamt)	160 kW
Gesamtgewicht ca.	400 kg
hydraulische Überlastsicherung	ja

Elektrische Anschlussdaten

Anschlussspannung	415 V
Netzfrequenz	50 Hz

Technische Beschreibung

Komplette Pressenstrasse bestehend aus :

Eine Mechanische Vierpunkt - Kopfpresse 2400 to. mit Ziehkissen und Schiebetisch.

Drei Mechanische Vierpunkt- Folgepressen 1000 to. ohne Ziehkissen , mit Schiebetisch.

Platinenlader von ABB mit Bj. 2005 , Platinenwascheinrichtung Bj. 2004,

Beschickungsband ABB,

Gesamt 6 Roboter ABB zur Beladung und Transport zwischen den Pressen, sowie zum

Entnehmen der Fertigteile und Ablage auf das Auslaufband. Tandempresse als

Seitenteilpresse zur Großserienfertigung von Karosserieteilen.



Daten / Bilder

Jetzt technische Daten und Bilder per WhatsApp erhalten!



Daten / Bilder

Jetzt technische Daten und Bilder per WhatsApp erhalten!

