



Bandabrollgerät und Richtmaschine

Lagernummer **7-47237**
Fabrikat **MÜLLER WEINGARTEN**
Steuerung **SPS Steuerung SIEMENS**



Bandabrolleinheit

Bauweise	Einfachhaspel
Blechbreite (max)	2000 mm
Blechbreite (min)	400 mm
max. Gewicht der Bandrolle	30 to
max. Aussendurchmesser Bandrolle	2000 mm
min. Innendurchmesser Bandrolle	610 mm

Vorschubeinheit

Blechbreite (max)	2000 mm
Blechstärke (max)	2 mm
Vorschubschritt (max)	4000 mm

Blech-Richteinheit

Blechbreite (max)	2000 mm
Blechbreite (min)	400 mm
Blechstärke (max)	1.8 mm
Blechstärke (min)	0.6 mm
Anzahl der Richtwalzen	13
Durchmesser der Richtwalzen	50 mm

Technische Beschreibung

Bandanlage von Platinenschneideanlage bestehend aus :

- 1.) Coilladestuhl verfahr- und liftbar mit Schere für Sauberschnitt ausserhalb der Linie.
- 2.) Einfachhaspel mit Bandbreite bis max. 2000 mm.
- 3.) Einfädelstation mit Schere und Scanner für Schweißnaht.
- 4.) Schlaufengrube mit liftbare Abdeckungen
- 5.) Scanner für Bandbeölung
6. Richtmaschine (Kassettenausführung)
- 7.) Elektronischer Bandvorschub

Zustandsbeschreibung

Die Elemente der Bandanlage sind in unserem Lager in Freudenberg bei Siegen



GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com

eingelagert.

Die Bandanlage war früher in eine Linie eingebunden und muss elektrische Anpassungen zur neuen Anbindung erfahren. Alle Schaltschränke sind vorhanden.



Daten / Bilder

Jetzt technische Daten und Bilder per WhatsApp erhalten!



Daten / Bilder

Jetzt technische Daten und Bilder per WhatsApp erhalten!

