



Appareil de déroulage et dresseuse

Numéro de stock **7-42130**
 Marque de **SCHULER SMG**
 fabrique
 Contrôle **Commande programmable**

Année de **2004**
 fabrication

Unité débobineuse

Construction	Treuil simple
Largeur tôle (maxi)	1050 mm
Largeur tôle (mini)	150 mm
Poids maxi du tambour de bande	22 to
Diamètre extérieur maxi tambour de bande	2000 mm
Diamètre intérieur mini tambour de bande	570 mm

Unité d'avance

Avance : Type construct.	Avance de molette
Largeur tôle (maxi)	1050 mm
Epaisseur tôle (maxi)	150 mm

Unité de dressage de la tôle

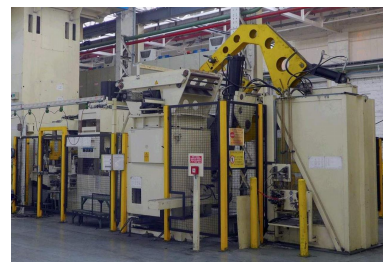
Largeur tôle (maxi)	1050 mm
Largeur tôle (mini)	150 mm
Epaisseur tôle (maxi)	8 mm
Epaisseur tôle (mini)	2.5 mm
Nombre des galets de dressage	8
Diamètre des galets de dressage	96 mm
Ecartement des galets de dressage	104 mm
Diamètre des rouleaux d'alimentation	160 mm
Vitesse de travail (mini)	2 m/mi n
Vitesse de travail (maxi)	43.5 m/mi n

Données de branchement électrique

Tension d'alimentation	400 V
Fréquence de réseau	50 Hz

Description technique

Système de déroulage et de redressage de bandes pour tôles épaisses jusqu'à 8 mm,





GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com

composé de:

- CHARIOT DE CHARGEMENT DE BOBINE LAWECO
- MOULINET HSK-280-1050
- MACHINE DE NIVELLEMENT SHF 8-96 / 160-1050
- ADCH- 1050-8 CISEAUX CROSS-PIECE

Le système n'a pas besoin d'une fosse à boucle en raison de sa conception courte.



Données/Images

Recevez dès maintenant des données techniques et des photos
WhatsApp !



Données/Images

Recevez dès maintenant des données techniques et des photos
WhatsApp !

