



Blanking Line (for blank preparation)

Numero di stock **7-31415**
Fare **MÜLLER WEINGARTEN**
Modello **U 200**

Controllo **comando PLC SIEMENS S5**

Anno di **1985**
fabbricazione

dati tecnici

spessore lamiera con 40 Kg/mm ²	2 mm
lunghezza lamiera	4000 mm
lunghezza striscia (min.)	300 mm
larghezze coil da	600 mm
larghezze coil fino a	2000 mm
diametro interno Coil da	600 mm
diametro esterno Coil fino a	2000 mm
peso max. coil	30 to

unità sbobinatrice

tipo di costruzione	aspo avvolgitore semplice
larghezza lamiera (max)	2000 mm
larghezza lamiera (min.)	600 mm

unità raddrizzatrice di lamiera

larghezza lamiera (max)	2000 mm
larghezza lamiera (min.)	600 mm
numero cilindri raddrizzatori	13
diametro cilindri raddrizzatori	50 mm
diametro cilindri introduttori	180 mm
velocità di lavoro (max)	0 m/mi n
velocità di lavoro (max)	85 m/mi n

unità di avanzamento

avanzamento sistema di costruzione	avanzamento a cilindri
larghezza lamiera (max)	2000 mm
fase di avanzamento (min.)	50 mm





fase di avanzamento (max) 4000 mm

dati collegamento elettrico

tensione collegamento 380 V
frequenza rete 50 Hz

dimensioni/pesi

ingombro lunghezza 38000 mm
ingombro larghezza 10000 mm
altezza totale 5000 mm
peso complessivo ca. 84000 kg

accessori

ACCESSORIATA inclusivi di tre unità di coltelli

- 1 coltello dritto
- 1 coltello con diametro 1800mm
- 1 coltello con diametro 3000mm

descrizione condizioni

Negli ultimi 10 anni questa bella macchina è stata continuamente revisionata.

- 2003: completa revisione della cesoia e cambio delle guide delle colonne
- 2006: completa revisione del complesso della raddrizzatrice
- Inclusivo attrezzatura orientabile per tagli di alluminio
- - Cambio coil/bobbina in circa 4 minuti

descrizione tecnica

Nel giro di 8 ore 5000 unità di lamiera da 4 metri sono state fabbricate

Massimo 120 colpi al minuto

Questa linea consiste di:

- Unità caricatore bobine
- Dividatrice di una parte
- Dispositivo infilaggio ed estrazione
- Unità lavaggio
- Cesoia
- Dispositivo sbavature
- Macchina per raddrizzature
- Supply loop
- Roll feed attachment
- Attrezzatura riconoscimento saldature
- Cesoia elettronica girevole +/- 30°
- Dispositivo convogliatore
- 2 stazioni di accastataggio
- Carro rifiuti



GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com



Dati/Immagini



GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com

Ricevi subito dati tecnici e immagini tramite WhatsApp!





GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com



Dati/Immagini



GOEDICKE
WERKZEUGMASCHINEN



Goedicke Werkzeugmaschinenhandels GmbH

Heinz-Nixdorf-Str. 2
D-74172 Neckarsulm
+49-(0)7132-999 360

info@goedicke.com
www.goedicke.com

Ricevi subito dati tecnici e immagini tramite WhatsApp!

